ПВСН.733511.001

Перв. примен.

Справ. №

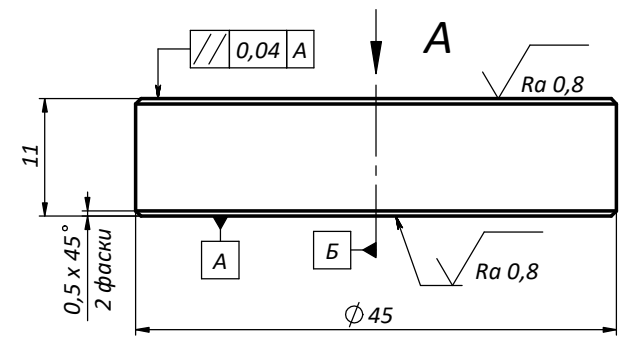
Подп. и дата

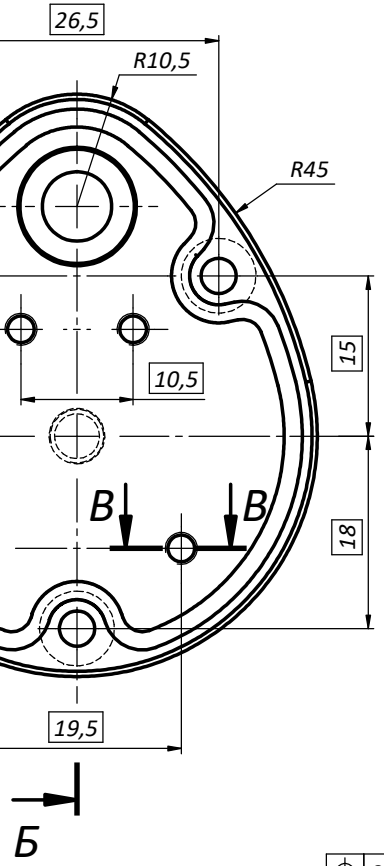
Инв. № дубл.

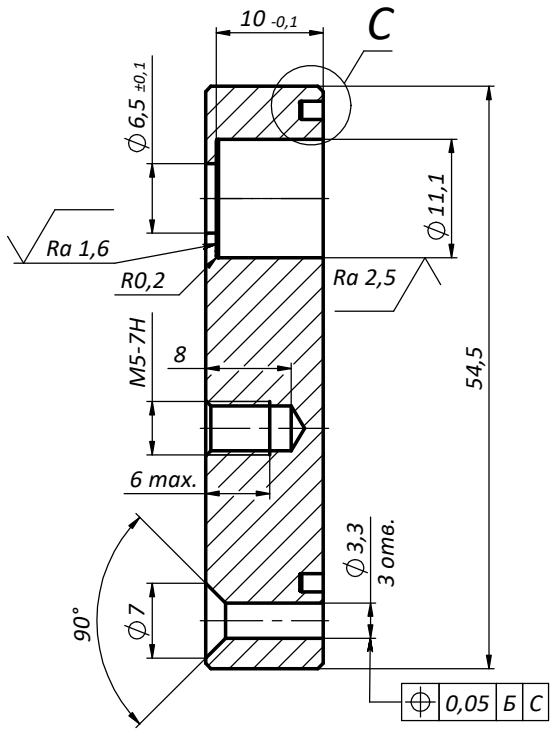
Взам. инв. №

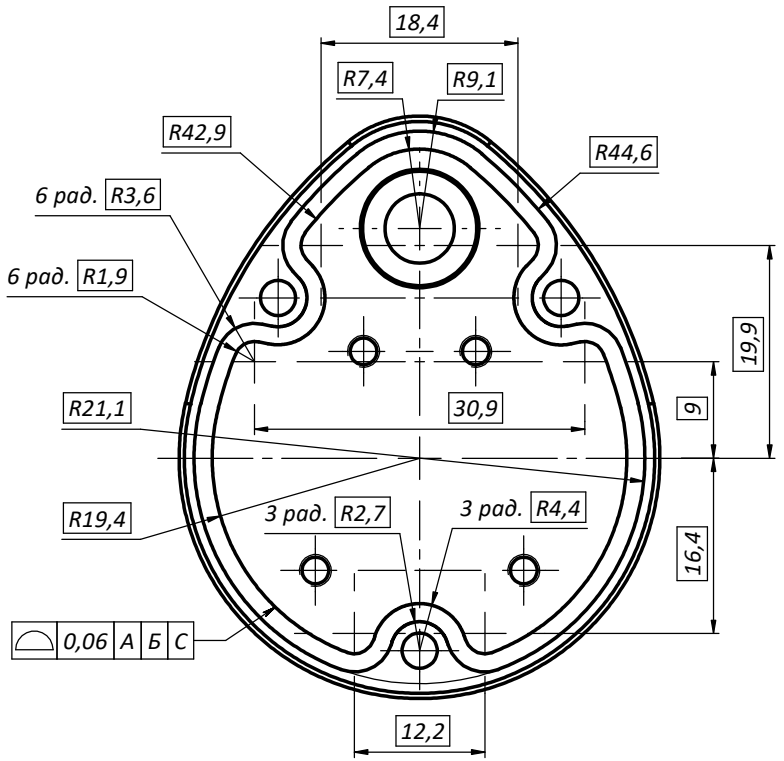
Подп. и дата

Инв. № подл.

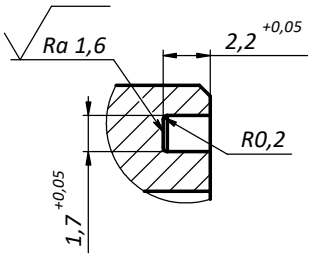




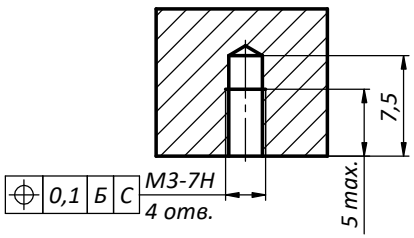




С (4:1)



В-В (2.5:1)



1 Материал- заменитель: Сталь AISI 304.

2 Геометрию детали выполнить в соответствии с электронной моделью ПВСН.733511.001 МД Основание.sldprt, контролировать размеры по чертежу.

3 Допуск профиля поверхности контура паза (вид А) указан относительно системы баз А, Б, С и составляет 0,06 мм.

4 Позиционный допуск осей отверстий ⌀3,3 мм относительно баз Б и С составляет 0,05 мм.

5 Поверхность дна паза должна быть плавной, без микроступенек от проходов фрезы.

6 Острые кромки на входе в паз притупить R0,2. Заусенцы не допускаются.

7 Фаски для захода резьбы по ГОСТ 10549-80.

8 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-mH.

9 Остальные ТТ-ОСТ4 Г0.070.014.

					ПВСН.733511.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Влашевич			Основание	Лит. / Масса 0,14 / Масштаб 2:1
Пров.		Миньков				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.					Сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014	ООО "Предикта"
Утв.						

Копировал

Формат А3